

技术数据表




ALCOM PC 740/40 FR UV WT1182-10LB

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料,阻燃,不含氯和溴,抗UV
特殊功能	不透明,高反光
市场细份	汽车,照明,电子电器
应用领域	照明,阳光部件,家庭电器
典型应用	导光部件,反射部件,外壳件

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-320 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	81	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	60	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.5	%	ISO 527
断裂伸长率	45	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	140	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	125	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	12	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1330	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94

技术数据表



ALCOM PC 740/40 FR UV WT1182-10LB

Yellow Card 现存	是的	-	-
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 875°C, 0,75mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 900°C, 1,5mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 900°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	92	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.3	%	ISO 13468